

CERVINO



MACCHIAVALLEY

Mehr Leistung – mehr Komfort: Die CERVINO basiert auf den gleichen Schlüsseltechnologien wie die FUEGO. Die Serienausstattung ist umfangreicher und die hochwertigen Komponenten garantieren noch mehr Leistung – bei gleichmäßig hoher Qualität.

EXCELLENCE IN
COFFEE
TECHNOLOGY

EXCELLENCE IN COFFEE TECHNOLOGY

- Aktiv beheizte, drehzahlregulierte LongLife Brewing Unit
- Rotations-Hochleistungspumpe
- HeatExchange Boiler
- Integrierte, elektronisch geregelte Milchpumpe zur perfekten und gleichbleibenden Dosierung
- Comfort MultiFlow
- Einfache und schnelle Auslaufverstellung über formschönen Bedienbügel
- Compact FluidHeating
- 400 V – 4600 W
- Serienmäßig mit 2 Mühlen / 1 Pulverbehälter (modularer Aufbau)
- Bis zu 24 Getränkespezialitäten konfigurierbar
- 7“ i-TouchScreen Display
- Parallelbezug von Kaffee/Heißwasser/Dampf
- Kellnerschloss
- AromaPerfect Technologie
- IQ-Coffee-Technology®



renea

CERVINO



MACCHIAVALLEY

Mehr Leistung – mehr Komfort: Die CERVINO basiert auf den gleichen Schlüsseltechnologien wie die FUEGO. Die Serienausstattung ist umfangreicher und die hochwertigen Komponenten garantieren noch mehr Leistung – bei gleichmäßig hoher Qualität.

EXCELLENCE IN
COFFEE
TECHNOLOGY

EXCELLENCE IN COFFEE TECHNOLOGY

- Actively heated, speed controlled LongLife Brewing Unit
- High-performance rotary pump
- HeatExchange Boiler
- Integrated, electronically controlled milk pump for perfect portioning every time
- Comfort MultiFlow
- Simple, fast spout adjustment using the elegantly designed slide bar
- Compact FluidHeating
- 400 V – 4600 W
- 2 coffee grinders standard / 1 powder container (modular design)
- Configure up to 24 beverage specialties
- 7inch i-TouchScreen Display
- Parallel dispensing of coffee / hot water / steam
- Waiter lock
- AromaPerfect Technology
- IQ-Coffee Technology®



renea