

FUEGO ProfessionalPremium

EXCELLENCE IN
COFFEE
TECHNOLOGY

SINCE 1932

Premium-Kaffee-Vollautomat Spitzenqualität ohne Kompromisse

Der Kaffeevollautomat FUEGO überzeugt durch einzigartige, patentierte Technologien, Kaffeegenuss, Bedienkomfort, Angebotsvielfalt, Wirtschaftlichkeit und Qualität ohne Kompromisse. Die neue aktiv beheizte, drehzahlregulierte Brüheinheit gewährleistet konstante und perfekte Extraktionsqualität. Die Bedienung erfolgt leicht verständlich über ein neues 7" TouchScreen Display. Der modulare

Aufbau und die Qualität der eingesetzten Komponenten und Technologien garantieren geringe Wartungs- und Servicekosten. Dank der umfangreichen Serienausstattung und aufgrund des großen Leistungsspektrums ist FUEGO der ideale Vollautomat für die täglichen Anforderungen bei der professionellen Kaffeezubereitung.

Umfangreiche Serienausstattung

- Aktiv beheizte, drehzahlregulierte LongLife Brewing Unit
- Rotations-Hochleistungspumpe
- HeatExchange Boiler
- Integrierte, elektronisch geregelte Milchpumpe
- Comfort MultiFlow Auslauf (143mm Verstellweg)
- Compact FluidHeating
- 7" i-TouchScreen Display

Weitere Leistungsmerkmale

- Bis zu 24 Getränkespezialitäten konfigurierbar
- Gleichzeitige Befüllung von 2 Tassen auch bei Kombi-Produkten wie Kaffee-Schoko
- Parallelbezug von Kaffee/Heißwasser/Dampf
- Schokolade wahlweise mit 100% Frischmilch
- Einfache und schnelle Auslaufverstellung über formschönen Bedienbügel
- Aktive Bohnenüberwachung
- Individuelle Produktnamensgebung/ -icons
- Integrierte Kellnerabrechnung für bis zu 99 Mitarbeiter
- Debit/Kredit/Kellnerkredit
- Pulverschachtdeckel für Handeinwurf
- AromaPerfect Technologie
- ECO-Mode
- Ferndiagnose optional
- IQ Coffee Technology
- Bohnenbehälter-Volumen 1 kg, erweiterbar auf 3 kg





FUEGO ProfessionalPremium

EXCELLENCE IN
COFFEE
TECHNOLOGY

SINCE 1932

Zubehör

■ Milchkühler MKKS mit Hygiene Perfect

- Kompressorkühlschrank mit regelbarer Temperatur
- 5 l Vorratsbehälter
- **One Touch Cleaning System** für die vollautomatische und optimale Reinigung des Milchsystems mit absoluter Hygienesicherheit

■ Milchkühler MKKS

- Kompressorkühlschrank mit regelbarer Temperatur
- 5 l Vorratsbehälter

■ Milchkühler MKKS mit Ablage, schmal

- Kompressorkühlschrank mit regelbarer Temperatur
- 5 l Vorratsbehälter
- Ablagefach

■ Milchkühler MKKS mit Tassenwärmer, breit

- Kompressorkühlschrank mit regelbarer Temperatur
- 5 l Vorratsbehälter
- Tassenwärmer

■ Tassenwärmer

- 3 Ebenen, alle 3 beheizt

■ Kellnersystem Premium

- **Dampfhahn**
- **Barista Steam**
- **Doppelmanometer Set**
- **Pulverbehälter-Kit**
- 1 kg Inhalt
- **Satzabwurf-Kit**
- **Münzwechsler-Kit**
- **Münzprüfer-Kit**
- **GSM Modul**
für Fernabfrage und Wartung

Modellübersicht

Modell	Art.-Nr.	Mühlen	Produktbehälter	Integrierte Premium-Milchpumpe	Anschluss	Gewicht (kg)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Tiefe (mm)
1M	1301000	1	-	-	230 V / 2600 W	ca. 63	350	880	566
1M/MP	1302000	1	-	ja	230 V / 2600 W	ca. 63	350	880	566
2M	1303000	2	-	-	230 V / 2600 W	ca. 63	350	880	566
1M/1P	1304000	1	1	-	230 V / 2600 W	ca. 63	350	880	566
2M/MP	1305000	2	-	ja	230 V / 2600 W	ca. 63	350	880	566
2M/1P	1306000	2	1	-	230 V / 2600 W	ca. 63	350	880	566
2M/1P/MP	1307000	2	1	ja	230 V / 2600 W	ca. 63	350	880	566

M = Mühle

MP = Milchpumpe

P = Produktbehälter

MACCHIAVALLEY GmbH
Macchiavalley Straße - Im Tal 3
82490 Farchant
Tel: +49 (0) 88 21/70 817-0
Fax: +49 (0) 88 21/70 817-9100
Email: info@mv-t.de
www.mv-t.de

